崔庄煤矿粉煤灰采购标准及要求

为保证注浆工程质量，崔庄煤矿离层注浆所需粉煤灰必须达到质量要求，供应商须保证供货量，并确保适量库存。

一，**粉煤灰现场使用标准**

（一）粉煤灰采购标准为GB/T1596-2017中C类Ⅱ级灰。

1. 细度为≦30%。
2. 需水量比105%。

3、烧失量(Loss)≦8%。

4、含水量≦1%。

5、三氧化硫(SO3)质量分数≦3%。

6、游离氧化钙(f-CaO)质量分数≦4%。

7、二氧化硅(SiO2)三氧化二铝(Al203和三氧化二铁(Fe203总质量分数大于等于50%.

8、密度/(g/c㎡)≦2.6。

9、安定性（雷氏法）≦5(mm)。

10、强度活性指数≦70%。

（二）、因现场用料量较大，理化指标将分批次取样并集中委托第三方检测机构检测。现场检测采取车车取样方式，特制定以下现场实验检测标准及流程。

1.检测标准

（1）现场检测试验指标

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 水固比 | 水  （g） | 粉煤灰  （g） | 比重  （g/cm3） | 结实率  （%） | 稳定时长（h） | 密度  （g/cm3） |
| 1.3:1 | 370 | 285 | 1.3-1.35 | 65-75 | 3-5 | ≤2.6 |

（2）观测

水拌合后浮油较大，细度不达标有明显颗粒感，颜色深红色等，均可直观判断为不合格灰。

2.检测流程

（1）司机进场后，矿方收料人员见证取样。

（2）司机依据现场标准灰样品对照观测粉煤灰观感差异情况，判断粉煤灰质量是否合格，自行决定去留，（运费等一切费用自理）避免不必要的排队等待。

（3）司机自行判断合格的，可按照现场实验检测操作流程，在矿方收料人员监督下自行配置浆液，经现场技术人员对粉煤灰样品及浆液认定合格后，方可上磅。

（4）散料罐车过磅前，司机向矿方收料人员提供出厂过磅单。

二，**粉煤灰称重及打料注意事项**

（一）、称重注意事项

散料罐车上磅及下磅时，场地紧凑，人员较多，注意观测周边情况，控制行车方向及速度，避免碰墙、伤人及偏压磅，确保安全。

（二）、打料注意事项

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 流程 | 序号 | 注意事项 | 违规处置 |
| 打料前 | 1 | 到控制室确认打料罐编号，按安排罐号打料，严禁私自上料。 | 出现以上情形者，将视造成后果进行处罚。 |
| 打料中 | 1 | 管路连接密封良好，不得出现跑漏灰的情况。 |
| 2 | 管路连接完毕，需打开除尘开关后，方可打料。 |
| 3 | 打料压力控制在0.15以内，并观察罐顶冒灰情况，及时调整压力或停止打灰。 |
| 4 | 打灰结束前，提前降低压力，避免排气时，出现灌顶冒灰。 |
| 5 | 需换罐时，应到控制室确认换罐编号，得到明确指令后方可换罐。 |
| 打料后 | 1 | 打料后过磅去皮，下磅通过洗车台时应减慢车速，确认车辆清洗干净后，方可驶离。 |
| 安全提示 | | 出入场及场内行车应左右观察、**放慢车速**，确保行车安全。 |

1. 供应商须与崔庄矿上负责人员做好对接，并负责协调停车等地方一切事务。
2. 供应商须提供粉煤灰直供货源单位， 并提供发票税率为13%。

采购方综合价格、质量、货源厂家、供应保证量、服务等进行评选确定供应商。

、

2024年5月6日