速冻隧道机设备指标

1.冷冻机根据先进的机械制造、卫生及安全标准设计制造

2.冷冻机主题材质为不锈钢 304,表面抛光Ra≤0.8um;用于支撑辊轮和网带的材料为HDPE,表面抛光<3.2um

3.冷冻机机体及密封应作好充分保温，防止漏热

4.所有焊缝需连续平整，经过酸洗和钝化，外观干净、明亮、光滑，无孔隙，裂纹和夹杂物5.冷冻机内部为食品接触区域，不允许出现裸漏的螺纹和焊缝;必须使用的情况下，应使用

带圆顶螺母的螺栓

6.冷冻机内部无死角，清洗水可彻底排出，无残留

7.冷冻机可充分打开，内部所有区域清晰可见，易于清洗和检修

8.网带速度可变频调节

9.冷冻机通过PLC控制，HMI界面友好

10.冷冻流量自动控制;流量控制阀组耐压10公斤以上

11.液氮储罐采用国内一流品牌

12.冷冻机安装区域必须安装氧气浓度报警仪，且报警信号与冷冻机实现连锁，报警发生时自动切断液氮供应，并保证氮气快速被排出室内

13冷冻机设置超低温报警，报警发生时自动切新液氮供应被排出室内