**微山崔庄煤矿有限责任公司**

**起重机、车床、钻床、铣床维修技术要求**

**一、维修设备**数量：

1.起重机械 8台

2.车床 2台

3.钻床 2台

4.铣床 1台

二、待维修设备损毁现状：

**（一）副井口10T起重机：**

**1.大车限位不起作用；2.小车制动失灵；3.减速机齿轮油老化；4.电源线老化破损；5.小车电缆桥架刮大桥架；7.钢丝绳磨损严重。**

**（二）内线车间起重机：**

**1.钩头磨损严重；2.电动葫芦南北行走电源线绝缘瓷葫多处损坏；3.大车行走部缺乏维修保养。**

**（三）机修车间起重机：**

**1.下限位损坏；2.电动葫芦南北行走电源线绝缘瓷葫多处损坏；3.大车防撞装置损坏；4.大车行走部缺乏维修保养。**

**（四）车床车间起重机：**

**1.钩头磨损严重；2.下限位损坏；3.大车防撞装置损坏；4.大车行走部需维修保养。**

**（五）修柱车间起重机：**

**1.起升电机损坏；2.电控箱损坏；3.遥控器损坏；4.安全报警器损坏。**

**（六）供应科院内起重机：**

**1.导绳器损坏；2.接触器损坏；3.限位行程开关损坏；4.安全报警器损坏；5.线缆拉线损坏。**

**（七）供应科仓库内起重机：**

**1.行走时自动停车故障。**

**（八）J.MK530车床：**

**1.齿轮箱、油泵故障；2.缺少保养调校。**

**（九）J.MK460车床：**

**1.变速箱齿轮传动系统故障；2.缺少保养调校。**

**（十）X6140铣床：**

**1.操作平台传动系统（齿轮、丝杆）；2.悬梁支架故障无法使用；3.缺少并保养调校。**

**（十一）ZN3050x16钻床：**

**1.齿轮箱传动系统故障；2.缺少保养调校。**

**三、需要维修内容及更换配件明细：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 品名 | 规格型号 | 数量 | 单位 | 备注 |
| 井口 | 10t |
| 起重机专用钢丝绳 |  | 160 | 米 |  |  |  |
| 起重机专用多芯电缆 |  | 40 | 米 |  |  |  |
| 小车电缆桥架更换 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 齿轮油更换 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 加装大车变频器 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 小车加装变频器 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 刹车块 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 电控箱门 |  | 1 | 个 |  |  |  |
| 机修内线 | 5t |
| 下钩总成 |  | 1 | 件 |  |  |  |
| 导绳器 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 道轨校正 |  | 76 | 米 |  |  |  |
| 机修南车间 | 10t |
| 下钩总成 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 起重机专用钢丝绳 |  | 42 | 米 |  |  |  |
| 道轨校正 |  | 76 | 米 |  |  |  |
| 小车控制箱 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 机床车间 | 3t |
| 起重机专用钢丝绳 |  | 30 | 米 |  |  |  |
| 下钩总成 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 道轨校正 |  | 50 | 米 |  |  |  |
| 机修厂支柱车间 | 10t |
| 起升电机 |  | 1 | 台 |  |  |  |
| 小车控制箱 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 遥控器 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 联轴器 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 起重机专用钢丝绳 |  | 42 | 米 |  |  |  |
| 行走电机护罩 |  | 2 | 个 |  |  |  |
| 供应科 | 5t |
| 拖缆 |  | 24 | 米 | 扁电缆 |
| 导绳器 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 接触器 |  | 2 | 套 |  |  |  |
| 电控箱 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 供应科 | 1t |
| 钢丝绳 |  | 20 | 米 |  |  |  |
| 控制箱 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 钩头 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 供应科仓库 | 3T |
| 故障 |  |  |  | 自动停车 |
| 起重机通用配件 |  |
| 安全报警器 |  | 10 | 套 |  |  |  |
| 行程开关 |  | 10 | 套 |  |  |  |
| 大车缓冲器 |  | 12 | 套 |  |  |  |
| 拉紧器 |  | 8 | 套 |  |  |  |
| 重锤限位 |  | 4 | 套 |  |  |  |
| 超载限制器 |  | 3 | 套 |  |  |  |
| 绝缘子 |  | 40 | 件 |  |  |  |
| 遥控器 |  | 3 | 套 |  |  |  |
| JMK530车床 | 车床，钻床，铣床维修 |
| 主轴箱油泵 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 多油管 | 10mm | 6 | 米 |  |  |  |
| 滑道研磨精度校正 |  | 1 | 台 |  |  |  |
| MK460车床 | 车床，钻床，铣床维修 |
| 主轴箱齿轮二联 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 主轴箱轴 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 滑道研磨精度校正 |  | 1 | 台 |  |  |  |
| X6140铣床 | 车床，钻床，铣床维修 |
| 横向进给丝母座 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 丝杠 |  | 1 | 根 |  |  |  |
| 刀具总成 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| 纵向丝杠 |  | 1 | 根 |  |  |  |
| 电路箱机械箱 |  | 1 | 台 | 部分 |
| ZN3050钻床 | 车床，钻床，铣床维修 |
| 电磁离合器 | ZM60A | 2 | 套 |  |  |  |
| 电磁离合器 | ZM50A | 2 | 套 |  |  |  |
| 电磁离合器 | DZB | 1 | 套 |  |  |  |
| 主轴油泵 |  | 1 | 套 |  |  |  |
| Z5150B钻床 |  |
| 减速箱抱死 | 修理 |

**四、维修项目资质、质量及程序要求：**

**（一）特种设备（起重机械）：**

**1.资质要求：（1）维修施工单位应具备相应级别、维修项目的特种设备维修资质证书；**

**（2）维修人员需要持有特种作业证或特种设备维修资格证书。**

**2.质量要求：（1）国家特种设备完好标准、规定；（2）满足现场使用条件。**

**3.手续办理要求：对维修、更换关键部件达到有关法律、法规规定或上级特种设备管理部门认为需要履行告知手续，必须接受特种设备管理部门施工现场监督的情景，维修后需要特种设备管理部门重新检测、检验的情况，需要必须履行事先告知程序，接受监督、进行检测、检验，并出具《检测检验报告》，否则，产生的一切后果由施工单位承担。**

**（二）机床设备：**

**质量要求：维修后达到设备出厂是的精度，能够在保质期内满足机械加工的需要。**

**五、其他要求：**

**未尽事宜，不清事项、参数，请投标人与相关技术人员沟通，根据现场条件协商确定。**

**技术咨询方式：**

**崔庄煤矿机电矿长： 侯新建 13953707298**

**崔庄煤矿机电科长： 尹宏杰  13583719828**