**JS110减速机维修**

**技**

**术**

**要**

**求**

**微山湖矿业集团崔庄煤矿**

**2024年7月**

**崔庄煤矿减速机维修技术要求**

1. **维修设备名称及数量：**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **名称** | **设备型号** | **生产厂家** | **数量（台）** |
| 1 | 减速机 | JS110 | 中煤张家口 | 2 |
| 2 | 减速机 | JS110 | 太重煤机 | 2 |
|  | 合计 | | | 4 |

**二、减速机维修技术要求：**

1. 减速机箱体接合面应平整严密，垫应平整无褶皱，装配时应涂密封胶，不得漏油。

2. 减速机箱体接合面的平面度允差不得超过0.05mm。

3.减速机箱体各轴孔尺寸精度、粗糙度、中心距、各孔的形位公差，均应符合技术文件要求。

4.减速器轴伸与键应涂防锈油脂，并用塑料布包严，齿轮、轴、轴承应涂润滑油脂。

5.联轴器动平衡试验符合技术文件要求。

6.更换减速机联轴器，并配齐与之配套电机联轴器，其中一台减速机无联接盘、联接罩应配齐。

7.圆柱齿轮的精度和齿厚公差应符合GB/T10095的规定，圆弧锥齿轮的精度应符合GB/T11365的规定。

8.减速器装配后，各轴组件的轴向间隙量应符合产品文件设计规定，互相啮合的齿轮应转动自如，无卡滞现象。

9.更换全部密封件、磨损超限的零部件，轴承磨损超限及损坏的全部更换。所用全部轴承使用SKF或FAG轴承，不能使用进口轴承必须用国产轴承的，需经过核实，确认进口轴承无此型号，方可使用国产轴承（哈、瓦、洛正品轴承），并标明轴承的具体使用部位和型号。浮封环组件、油封、组合密封、O型圈等采用原厂配件或性能高于原厂配置的派克、格茨等优质进口油封。

10.减速机经拆解、正式进行维修前必须有矿方参与，现场共同鉴定需更换的配件。所有更换的配件采用原厂配件或性能，材质高于原厂的配件。

11.配齐各种接头及连接管，维修减速机除锈喷漆时要彻底去除锈蚀面，先喷涂一层防锈底漆，然后喷表面漆。

12.减速机修理后应作3小时满负荷试验，应无异响，减速机油温不超过100度。试验时，减速机的接合面和各轴头无渗漏现象。

13.试运转减速机最大噪声值符合MT/T105的3.4.2.4中C的要求。

14.减速器各项性能要求符合MT/T105的3.4.2的要求。

15.减速器维修完毕后，更换下来的轴承等配件，应统一返回崔庄煤矿。

**三、维修标准**

严格按照以下标准维修：

1.MT/T 1097-2012 《煤矿机电设备检修技术规范》；

2.MT/T148-97 《刮板输送机减速器》。

**四、交货期限及交货地点**

1.供货日期：合同签订后15日内。

2.到货地点：微山湖矿业集团崔庄煤矿。

**五、其他要求**

1.设备在修理、装配过程中矿方会派驻人员进行学习并监督维修质量。

2.不得改变减速机的性能及工作原理，不得改变原部件的通用性、互换性、可靠性。

3.本技术要求提出的是根据国家、山东省相关文件要求最低限度的技术要求，并未对一切技术细节作出唯一规定，也未完全充分引述有关标准和规范的条文，维修方应保证提供符合或高于本技术要求和有关标准、规范的优质产品。

4.按性能验收标准和方法要求，维修方需提供设备的出厂检验报告及更换配件清单给矿方。维修更换的所有配件要提供产品合格证，进口零件要有报关单。

5.质保期：设备到货后自使用之日起6个月，在质保期内由于维修质量问题造成损坏，维修方免费维修。在质保期内由于维修质量问题引起的损失由维修方承担。

6.未涉及到的内容执行行业有关标准、文件。

7.未尽事宜由双方协商解决。

**联系方式:侯新建 13953707298 朱景玉 13562796656**

**韩正玉 15020717869 赵立军 13705370128**