**欢城煤矿支架立柱维修技术要求**

型号：ZY3200/09/21D 支架立柱 数量：20棵

故障：密封老化、窜液达不到初撑力

维修范围：校正缸体、活柱体，更换密封件，活柱体外及缸体内径进行电镀，以保证活柱体及缸体直径尺寸符合要求，更换接头、管座。

技术要求：

1、处理大立柱表而镀层脱落、麻坑、麻点，修复后外观无起泡、起皮、起刺、烧焦等缺陷。

2、活塞杆的表面要求镀铬层，表面光洁度好，活塞杆的表面粗糙度不得大于0.8μm,缸体内孔的表面粗糙度不得大于0.4μm。无起泡、起皮、剥落和严重磕碰、划伤等机械损伤。

3、镀层均匀光滑。圆度≤0.14mm,直线度≤0.08mm。4、保证立柱初撑力 1309KN(P=31.5MPa)，工作阻力1600KN(P=38.5MPa),行程1164mm，能够保证24小时保压，不泄液。5、大立柱必须做整体泄漏试验，达到相关国家标准。维修后动作灵敏、伸缩平稳无卡阻现象。

6、更换立柱内单向阀及所有密封件，配齐堵头、管接头等所有附件:装配后缸体无裂纹、无泄漏渗漏现象;

7、外缸体表面打磨喷漆。缸体完好，缸体端部的螺纹、环形槽或其他连接部位必须完整，完好，表面零配件完整、完好、齐个，满足现场生产需要。并在靠近起吊环处焊号。

8、立柱应按照MT313-92、MT97-92标准要求的项目进行出厂试验，并出具检验报告；

7、自使用之日起质保期为为九个月，如出现质量问题，承修厂家免费

维修。